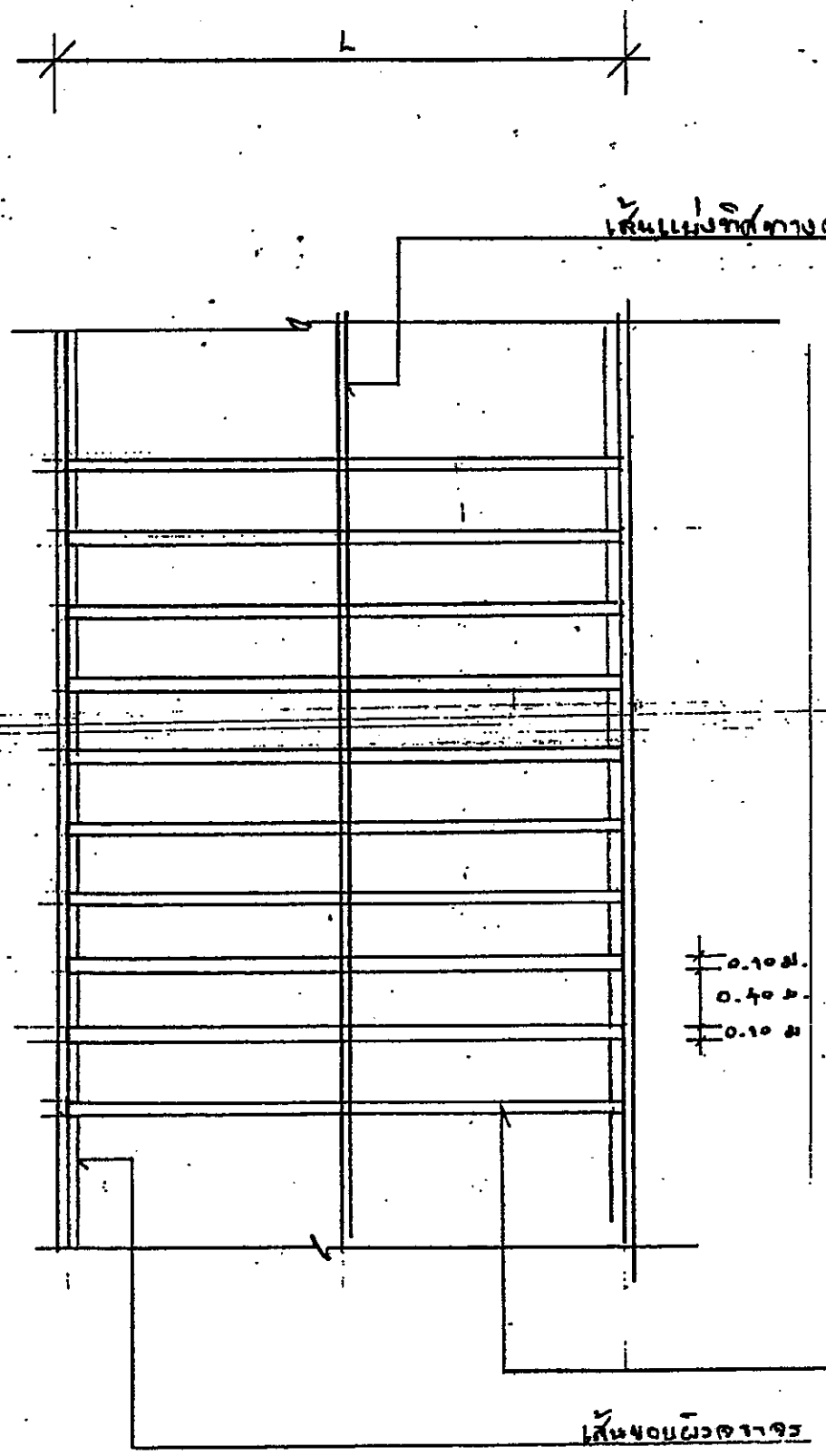
PRODUCED BY AN AUTODESK EDUCATIONAL PRODUCT



ขยายขยาย: RUMBLE STRIPS
1:50

ข้อกำหนดการตีเส้นจราจรด้วยสีจราจร (Traffic Point) และวัสดุเทอร์โมพลาสติก (Thermoplastic) ให้ดำเนินการดังต่อไปนี้

1. วิธีดำเนินการจัดทำ

1.1 การเตรียมผิวทาง : ผิวทางจราจรที่จะทาสีเส้นหรือเครื่องหมายจราจรต้องสะอาดและแห้ง ต้องปราศจากสิ่งสกปรก มีฝุ่นจับ หรือสิ่งปนเปื้อนใดๆ และไม่ลงทับไปบนวัสดุจราจรเดิมที่ใช้งาน การลงวัสดุจราจร ต้องใช้วิธีที่เหมาะสมให้วัสดุติดแน่นกับผิวจราจรอย่างสม่ำเสมอ ไม่ลื่นไหลไปกับการเคลื่อนตัวและเปลี่ยนสีเมื่อ สำหรับการตีเส้นจราจรที่ทับซ้อนกับผิวจราจรที่ทำงานรวมทั้งปริมาณวัสดุที่ใช้ต้องเหมาะสม ทั้งนี้ต้องได้รับความเห็นชอบจากผู้ว่าจ้างก่อน ในกรณีที่เส้นเครื่องหมายจราจรเดิมไม่อยู่ในแนวที่ระบุไว้ในแบบก็ให้ปรับปรุงแบบให้ถูกต้องกับเครื่องหมายจราจรที่ระบุขึ้นใหม่ ผู้รับจ้างมีหน้าที่รับผิดชอบในการแก้ไขเครื่องหมายจราจรดังกล่าวโดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ

1.2 ในกรณีที่ตีเส้นจราจรหรือเครื่องหมายจราจรบนผิวทางที่ก่อสร้างใหม่ให้ดำเนินการภายหลังการก่อสร้างผิวทางเสร็จแล้วไม่น้อยกว่า 1 สัปดาห์

1.3 การเตรียมวัสดุเทอร์โมพลาสติก : เพื่อป้องกันมิให้วัสดุเกิดการเสื่อมสภาพก่อนเวลาอันควร ในการผสมวัสดุเทอร์โมพลาสติกให้เป็นเนื้อเดียวกันตามที่บริษัทผู้ผลิตวัสดุแนะนำ และต้องไม่ให้ความร้อนสูงกว่าที่ผู้ผลิตกำหนดไว้ในขณะใดๆ เมื่อวัสดุเหลวแล้วจะต้องรีบใช้ทันทีห้ามมิให้นำวัสดุเทอร์โมพลาสติกที่หลอมละลายอยู่นานเกิน 8 ชั่วโมงมาใช้งาน

1.4 การเตรียมเครื่องมือ : ต้องใช้เครื่องมือ เครื่องจักรกล และอุปกรณ์ต่างๆ ตามลักษณะของวัสดุที่ใช้ทำงาน ปริมาณของวัสดุต้องอยู่ในกระบอกบรรจุที่ผู้ผลิตกำหนดไว้ เมื่อใช้งานหมดแล้วจะต้องรีบใช้ทินรีทันที ห้ามมิให้นำวัสดุที่เหลือจากการใช้งานแล้วมาใช้อีก

2. ข้อกำหนดคุณสมบัติ

2.1 สีจราจร (Traffic Point) หมายถึง สีจราจรที่ใช้ในการจัดทำเครื่องหมายจราจรโดยวิธีพ่น เป็นผลิตภัณฑ์ที่ทำในประเทศไทย ซึ่งแสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เลขที่ 415 สีจราจร ชนิดที่ 2

2.2 วัสดุเทอร์โมพลาสติก (Thermoplastic) หมายถึง วัสดุเทอร์โมพลาสติกที่ใช้ในการจัดทำเครื่องหมายจราจรโดยวิธีพ่น วัสดุ หรือน้ำยาผสม เป็นผลิตภัณฑ์ที่ทำในประเทศไทย ซึ่งแสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอก. 542 วัสดุเทอร์โมพลาสติก ชนิดที่ 1 ซึ่งมีคุณสมบัติและมีส่วนผสมของลูกแก้วในอัตราส่วนของลูกแก้วในส่วนผสมไม่น้อยกว่า 20% โดยน้ำหนักรวมทั้งไม่ใช่วัสดุเทอร์โมพลาสติก และต้องแสดงในอัตราส่วน 400-500 กรัมต่อตารางเมตร

2.3 ลูกแก้ว (Glass Beads) ที่ใช้กับวัสดุทำเครื่องหมายจราจรบนผิวทางที่ใช้ในการจราจรและต้องแสดงเป็นผลิตภัณฑ์ที่ทำในประเทศไทยซึ่งแสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอก. 543 ไว้ที่ผลิตภัณฑ์

2.4 วัสดุรองพื้น (Tack Coat หรือ Primer) เป็นน้ำยาผสมใช้ทาบนผิวทางก่อนทำการเครื่องหมายจราจรเพื่อช่วยให้การยึดเกาะระหว่างวัสดุทำเครื่องหมายจราจรกับผิวทาง มีคุณสมบัติตามที่ผู้ผลิตวัสดุเทอร์โมพลาสติกกำหนด

3. การตรวจวัดคุณลักษณะเครื่องหมายจราจร

3.1 ความหนา

ในระหว่างการปฏิบัติงานให้มีการตรวจวัดความหนาของเครื่องหมายจราจรไม่ปริมาณงานไม่เกิน 100 ตารางเมตร อย่างน้อย 3 ค่า ต่อ 1 ครั้ง โดยใช้เส้นโลหะมีความยาวรับในแนวที่ เครื่องตีเส้นจะผ่าน เมื่อเส้นโลหะวัดความหนาของเครื่องหมายจราจรนั้นแล้ว ให้นำมาวัดความหนาของเครื่องหมายจราจรดังนี้

(1) สีจราจร (Traffic Point) ความหนาของสีน้ำจราจรและเครื่องหมายจราจรเปียกจะต้องมีความหนาไม่น้อยกว่า 0.3 มิลลิเมตร

(2) วัสดุเทอร์โมพลาสติก (Thermoplastic) ความหนาของเส้นจราจรและเครื่องหมายจราจรเปียกจะต้องมีความหนาไม่น้อยกว่า 3.0 มิลลิเมตร หรือไม่น้อยกว่าที่กำหนดในแบบ

3.2 ค่าแฟคเตอร์การสะท้อนแสง (Reflectance หรือ Luminance Factor)

ในระหว่างการปฏิบัติงานให้มีการตรวจวัดค่าการสะท้อนแสงของเครื่องหมายจราจรไม่ปริมาณงานไม่น้อยกว่า 10 ต้นหน่วย ต่อคุณต้นหน่วยอย่างน้อย 3 ค่า และในทุกช่วงเวลา 1 ชั่วโมง ให้ตรวจสอบ

ทองช้าง เทศบาลตำบลอัมพวา	
โครงการ	ปรับปรุงถนนสายบางตะพ้อม
อนุมัติ	(นายสุรศักดิ์ กิญโญภาวศุทธิ) รองนายกเทศมนตรีตำบลอัมพวา รักษาราชการแทนนายกเทศมนตรีตำบลอัมพวา
เห็นชอบ	(นางดวงใจ อุสายพันธ์) ปลัดเทศบาลตำบลอัมพวา
เห็นชอบ	(นายรวมศักดิ์ ทำจรกิตติคุณ) ผู้อำนวยการกองช่างเทศบาลตำบลอัมพวา
ตรวจแบบ	(นายรวมศักดิ์ ทำจรกิตติคุณ) ผู้อำนวยการกองช่างเทศบาลตำบลอัมพวา
สำรวจ - ออกแบบ	(นายวุฒิไกร บุตรศรี) นายช่างโยธาเทศบาลตำบลอัมพวา
เขียนแบบ	(นายชัยวัฒน์ บุญชิต)
แบบแสดง	แบบขยาย RUMBLE STRIPS
มาตราส่วน	-:-
แบบเลขที่	4/2561
แผ่นที่	4/8

PRODUCED BY AN AUTODESK EDUCATIONAL PRODUCT